



ORABOND BLANC

MASTIC COLLE UNIVERSEL BLANC

NE CONTIENT PAS DE SILICONE

DEFINITION

Mastic - colle élastique mono composant inodore à base de polymères hybrides nouvelle génération, formulé pour le collage et l'étanchéité sur tous matériaux avec une forte résistance (plus performant que les silicones et les PU) à l'arrachement, à la traction et au cisaillement.

BENEFICES

Adhérence exceptionnelle sur tous les matériaux : bois, aggro, liège, plâtres, béton, verre, métaux, PVC, carrelage, polyester, polystyrène, inox, aluminium... même en immersion totale sous l'eau.
Très résistant aux huiles, graisses, solvants aliphatiques, alcools, acides et bases dilués et à l'humidité.
Grande flexibilité, résiste aux vibrations.
pH neutre.
S'utilise à l'intérieur comme à l'extérieur ; Résiste aux UV et aux intempéries.
Peut être peint même avec des peintures à l'eau.
Compatible et utilisable avec les peintures poudres cuites à 210°C pendant 10 minutes.
Utilisable en contact alimentaire fortuit. Ne contient aucun solvant.
Economique : il s'utilise en cordon ou couche mince (une cartouche = 11 m de joint 5*5 mm).

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en bâtiment extérieur comme intérieur : suspension de plafond, collage de panneaux insonorisants, de carrelages, de plinthes, laine de verre...
Couverture, collage des tuiles et du zinc.
Décorations, panneaux de signalisations...
Collage métal/métal, alu/alu, ABS, PMMA...
Automobile : étanchéité, réparation de carrosseries, de plastiques...

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâte thixotrope
Couleur	blanche
Température de fonctionnement	-40 à +150°C en pointe sous une charge de 140N/cm ²
Dureté	45 à 60 Shore A
Pelliculation	10 minutes
Allongement à la rupture	500%

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 1/2 -

FT 125 / Indice 14 – 24/08/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

CARACTERISTIQUES - suite

Effort de traction 100% (DIN 52455.5.2) supérieur à 140 N/cm²
Charge limite d'élasticité 140 N/cm²

Cordon circulaire / utilisation comme mastic :

Vitesse de polymérisation 2 mm / 24 heures. Cette vitesse varie avec l'hygrométrie de l'air ambiant.
Adhésion/Tenue définitive immédiate/24 heures.

Collage structural de surfaces planes :

Vitesse de polymérisation 1 à 2 mm à partir du bord de collage / 24 heures. Cette vitesse varie avec l'hygrométrie de l'air ambiant.
Adhésion/Tenue définitive immédiate / de 24 heures à 1 semaine selon la surface du plot de colle.

Compatible avec l'acide acétique, l'acétone à 10%, l'aniline, le benzène,
..... l'acide chlorhydrique à 20%, la potasse à 10 %, l'éthanol,
..... le gazoline, le xylène, l'acide sulfurique à 70 %, la soude à 50%. Autres produits: nous consulter.

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

S'utilise à l'aide d'un pistolet à main ou pneumatique entre +5 à 30°C.

Appliquer l'adhésif en cordon de 1 à 10 mm, en utilisation comme mastic d'étanchéité sur des surfaces propres et sèches.

Appliquer l'adhésif en couche mince pour du collage sur des surfaces propres et sèches.

Laisser à l'air de 90 secondes minimum à 120 secondes maximum avant d'assembler car la réaction de vulcanisation est déclenchée par l'humidité contenue dans l'air ambiant.

Laisser les assemblages sous étaux jusqu'à l'obtention d'une tenue suffisante pour la manipulation des ensembles.

L'utilisation d'un scotch double face peut également être préconisée comme maintien temporaire en attendant la plénitude de la colle.

Produit de nettoyage avant polymérisation : NETTOYANT 3141.

EMBALLAGE

Cartouche 290 ml Réf. 1125 C6 x 12

HOMOLOGATION

-  InS P1 Registered No: 1795345

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 2/2 -

FT 125 / Indice 14 – 24/08/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.